

Lité samonivelační potěry Anhyment

V průběhu posledního desetiletí se lité podlahy staly nedílnou součástí moderních staveb a rekonstrukcí. Dominantní postavení mají lité potěry na bázi síranu vápenatého, známějšího pod označením anhydrit. Velkou měrou se o rozvoj této technologie zasloužil také litý samonivelační potěr Anhyment, původně produkt německého cementářského koncernu Heidelberg-Cement Group, u nás vyráběný společnostmi TBG Pražské malty a Českomoravský beton.

Příčin, proč dosáhly anhydritové potěry takového rozmachu, je několik. Především je to rychlost realizace, menší tloušťky vrstev a aplikace bez dodatečné výztuže (kari sítí). To umožňuje projektantům redukcí celkové tloušťky podlahového souvrství a stavebním firmám zase zkrácení doby realizace staveb a úsporu nákladů.

Anhyment však přináší ještě mnohem víc. Především je vyráběn tzv. mokrou cestou. Směs se vyrobí na centrální výrobě – maltárně –, a to již v konzistenci vhodné k uložení do podlahy. Vše je řízeno technologickým systémem, a dávkování jednotlivých složek je tedy velmi přesné. Možnost nevhodného zásahu lidského faktoru je minimální. Na stavbě se pak Anhyment čerpá speciálním dieselovým čerpadlem. To znamená, že nejsou potřeba elektrické přípojky ani přípojky na zdroj tlakové vody. Čerpadlo se při-

stavuje jen na dobu lití a dodavatel směsi zajišťuje i jeho obsluhu. Po skončení práce se každý den ze stavby odváží. Postavení čerpadla s autodomíchávačem se může v průběhu výstavby i samotného lití operativně měnit podle potřeb odběratele. Díky spojení s centrálním dispečinkem je možné rychle reagovat na situaci na stavbě a upřesnit objednané množství. Rychlost realizace se pohybuje od 1000 do 2000 m²/den, a při nasazení většího počtu čerpadel může být i několika násobně vyšší. Čerpat je možné do výšky až 100 metrů nebo na vzdálenost až 200 metrů.

Od roku 2000 byl jako pojivo pro Anhyment používán syntetický anhydrit. Jeho vlastnosti však nebyly vyhovující, a tak je od roku 2004 používán REA anhydrit, který vzniká při odsíření tepelných elektráren. Je méně náchylný k tvorbě trhlin a množství povrchového šlemu je minimální. Tento typ podlahové směsi se vyrábí pod označením Anhyment AE. Pro náročné zákazníky je připraven Anhyment FE, litý samonivelační potěr na bázi alfa sádry. S tímto produktem dosahují odběratelé špičkových výsledků i na stavbách, kde jsou složité klimatické podmínky. Je výrazně odolnější vůči tvorbě trhlin v průvanu a při lití při vysokých letních teplotách a nemá povrchový šlem. Jeho cena je přitom o pouhých 200 Kč/m³ vyšší než



Obr. 1: Galerie Fénix, Praha 9

cena nejčastěji používaného Anhymentu AE.

Pod názvem Anhyment se skrývá nejen anhydritový či alfa sádrový potěr, ale také technologie výše zmíněné mokré cesty, která přináší výhody a ekonomické úspory investorům, stavebním firmám i montážním skupinám. Odběratelé získávají značkový výrobek deklarovaných parametrů a s ním také jistotu, že mají za sebou silného partnera s dostatečnou výrobní kapacitou a s nejnovějšími technickými prostředky a fundovanými pra-

covníky. O výhodách Anhymentu se již přesvědčila celá řada developerů, stavebních firem i drobných soukromých stavebníků, kteří jej již na svých stavbách využili. Více informací je možné získat na www.lite-smesi.cz.

Společnost TBG Pražské malty patří do skupin DDM Group (Metrostav, Subterra, Doprastav) a HeidelbergCement Group (Českomoravský cement, Českomoravský beton, Českomoravské šterkovny).

podle podkladů společnosti TBG Pražské malty



Obr. 2, 3: Obytný soubor Nová Harfa, Praha 9

Tabulka: Vybrané technické parametry

Název	Druh směsi	Třída dle ČSN EN	Min. pevnost v tlaku po 28 dnech [MPa]	Min. pevnost v tahu po 28 dnech [MPa]
ANHUMENT AS 20	Anhydritový litý potěr	CA-C20-F4	20	4
ANHUMENT AS 30	Anhydritový litý potěr	CA-C30-F5	30	5
ANHUMENT AE 20	Anhydritový litý potěr	CA-C20-F4	20	4
ANHUMENT AE 30	Anhydritový litý potěr	CA-C30-F5	30	5
ANHUMENT FE 20	Alfa sádrový litý potěr	CA-C20-F4	20	4
ANHUMENT FE 30	Alfa sádrový litý potěr	CA-C30-F5	30	5